



191412341355

# 检测报告

报告编号:

项目名称:

运维单位:

鄱阳县绿  
焚烧

鄱

(检

江西

JIANGXI TOPS I

# 报告

- (1) 本公司保证检测的科
- (2) 根据客户的检测要求，我
- (3) 对本报告若有异议，请及
- (4) 本批
- (5) 如
- (6) 本批
- (7) 本批
- (8) 未
- (9) 本批

、公  
品和正  
作技  
承出此  
向且任  
起本公  
无一日  
章及核、  
无资  
司批  
余报告  
品样如  
样不受  
的品负  
部作品  
复

、公  
品和正  
作技  
承出此  
向且任  
起本公  
无一日  
章及核、  
无资  
司批  
余报告  
品样如  
样不受  
的品负  
部作品  
复

、公  
品和正  
作技  
承出此  
向且任  
起本公  
无一日  
章及核、  
无资  
司批  
余报告  
品样如  
样不受  
的品负  
部作品  
复

报告编号:

号:

TEL: 1512512078Z

项目名称	鄱阳县设备
项目地址	江西省北
委托单位	鄱阳县上
联系人	詹多昌
电话	18970
电子邮箱	1990

报

告编号:

制:

曾玉新

审

核:

[Signature]

报告

一、

克麦哪

化氢合

限公司

控投司

二、

64号;(1

(2

(3

修改单4

(5

(6

(7

(8

(9

(

城乡

氧化

公司委

电厂固

工作的

测技术

范》(H

法》(C

836-201

HJ 57-2

HJ 693-

HJ 973-

法》(H

报告编号:

TPS LY2512078Z

### 三、在线

根据《关于对比对监测考核办法》及《固定污染源废气一氧化碳检测技术规范》

对比对监测考核办法  
加强生活垃圾焚烧  
源废气一氧化碳  
检测技术规范

检测目标

检测目标	项目	准确度
颗粒物	准确度	排放口 >2 m 100m 50 m 20 m 10 m 排放口
		排放口 ≥2m 50μg/m <sup>3</sup> (5m 20μg/m <sup>3</sup> 排放口
二氧化硫	准确度	排放口 ≥20 ≥5m 20μg/m <sup>3</sup> 排放口
		排放口 ≥20 ≥5m 20μg/m <sup>3</sup> 排放口
氮氧化物	准确度	排放口 ≥20 ≥5m 20μg/m <sup>3</sup> 排放口
		排放口 ≥20 ≥5m 20μg/m <sup>3</sup> 排放口
一氧化碳	准确度	<2m 20μg/m <sup>3</sup> ±3m 50μg/m <sup>3</sup> 20μg/m <sup>3</sup> 250 ±10 1600 在± 3000 在± ≥60
		绝对
烟气温度	准确度	烟气 >5.0 ≤5.0
烟气湿度	准确度	烟气 流速 流速
烟气流速	准确度	>5.0 ≤5.0
含氧量	准确度	<10 10μg/m <sup>3</sup> ±40 50μg/m <sup>3</sup> ±30 ≥25
氯化氢	准确度	>5.0 ≤5.0
		<10 10μg/m <sup>3</sup> ±40 50μg/m <sup>3</sup> ±30 ≥25

报告编号

### 四、

现场

测试

仪器

SEM

颗粒物

项

测

用

对比方

CEM

比对比

绝对

比对比

相对

技术

绝对

结果

所用仪

电

原烟

气 CE

分析

焚

主要

仪器型

激光前

颗粒物

第

三次

16:14

~16:30

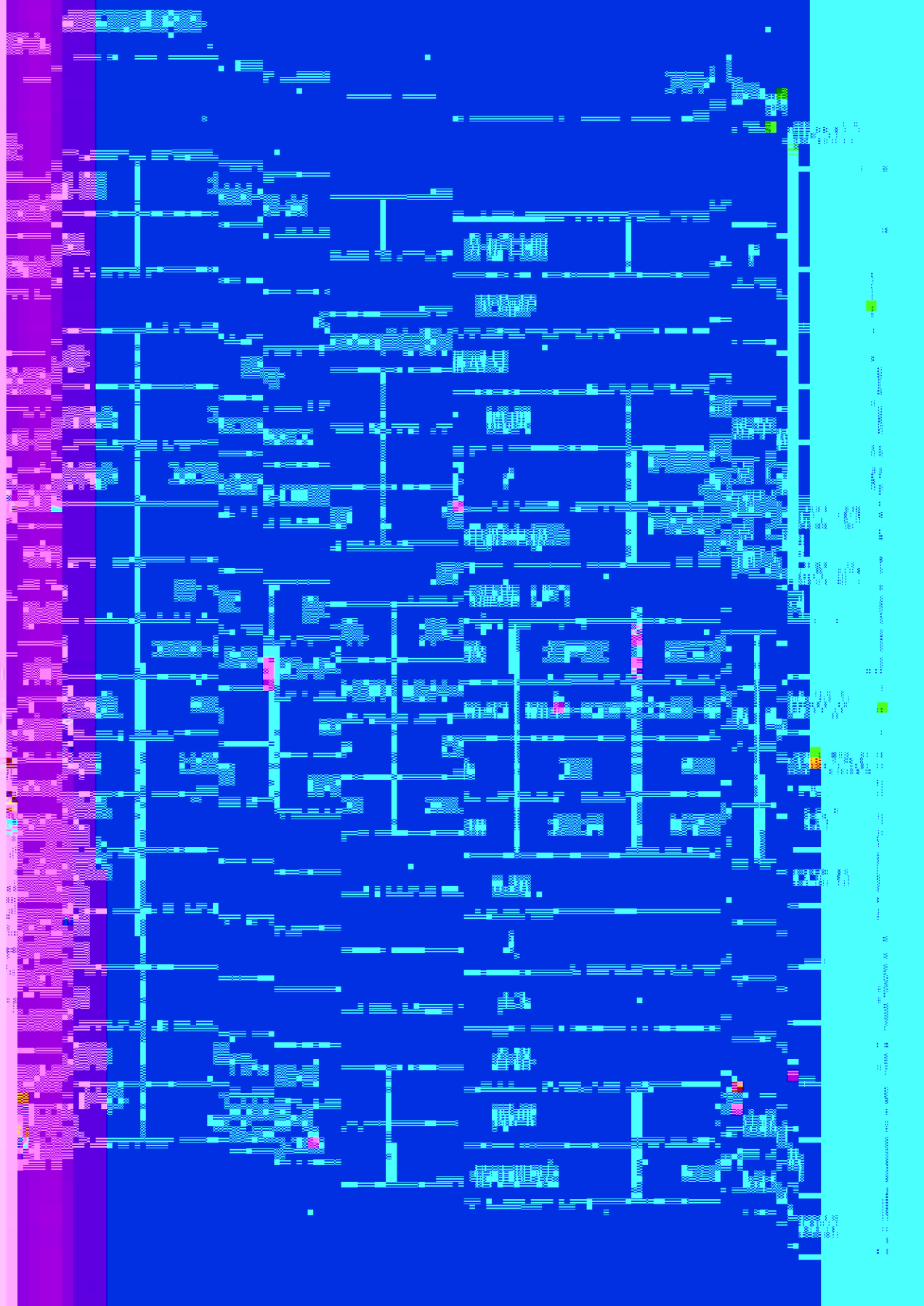
2

1.2

1.

990

重



10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28







报告编号: T

续表

页码

现场监测				
测试点				
分析日期				
仪器名称	焚烧炉			
CEMS在线	主要仪器型号			
氯化氢分	原理			
项目	/ 西克麦			
次数	高温傅立叶 西克麦			
时间	氯化氢 (mg/m <sup>3</sup> )			
对比方法	第四次	第五次	第六次	第七次
CEMS数	16:41~17:04	17:08~17:31	17:35~17:58	18:02~18:25
对比绝对误差	49.6	43.2	58.9	52.4
对比相对误差	48.012	42.216	56.202	54.449
技术要求	/			
结果评价	-2.0%			
所用仪器	±40%			
可见分光	合格			
原理				
硫氰酸汞分光光度法	HJ			







